

## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 276

елорецкое шоссе 5, г.Магнитогорск, Дата выдачи сертификата 22.02.2023

елябинская область,

оссия, 455002

елефоны: приёмная (3519) 24-07-29

-mail: info@magelectrod.ru

л. технолог(3519) 24-08-04

Грузополучатель: ЦМ ООО г.Щелково

Договор/контракт МЭЗ-1/2017 Расходная накладная № 327 от 22.02.2023 а/м

Вид родукции	Условное обозначение	Тип электрода по ГОСТ 9467-75	Проволока электродная сварочная		Номер партии	Масса нетто, кг	Количество мест и вид упаковки
			ГОСТ	Марка			
лектроды	МР-3 ЛЮКС 2,0 мм (по 1 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	205-23	1000	1пал/100кор
лектроды	МР-3 ЛЮКС 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	225-23	2100	2пал/420пач
лектроды	МР-3 ЛЮКС 4,0 мм (по 1 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	188-23	400	сб.пал2/40кор
лектроды	МР-3 2,5 мм (по 1 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-009-16302447-2018	Э46	2246-70	Св-08А	1292-22 201-23 201-23	12 10 8	сб.пал2/1кор сб.пал2/1кор сб.пал2/1кор
лектроды	МР-3 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-009-16302447-2018	Э46	2246-70	Св-08А	203-23	1050	1пал/210пач
лектроды	МР-3 4,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-009-16302447-2018	Э46	2246-70	Св-08А	211-23 211-23	6240 1040	6пал/960пач 1пал/160пач
лектроды	АНО-21 3,0 мм (по 1 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-055-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	190-23	240	сб.пал1/20кор
лектроды	АНО-21 4,0 мм (по 1 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-055-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	187-23	120	сб.пал2/10кор
лектроды	АНО-21 СТАНДАРТ 2,5 мм (по 1 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-055-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	176-23	100	сб.пал1/10кор

Номер партии	Дата изготовления	Механические свойства металла шва, наплавленного металла				Химический состав наплавленного металла, %				
		Временное сопротивление разрыву, $\sigma_b$ , Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение, $\delta_5$ , %	Ударная вязкость КСУ, Дж/см <sup>2</sup>	Угол изгиба до появления первой трещины, 150 град	C	Mn	Si	S	P
205-23	17.02.23	573	-	-	выд	0,09	0,43	0,26	0,004	0,016
225-23	21.02.23	523	25	120	-	0,06	0,36	0,19	0,004	0,021
188-23	13.02.23	523	25	120	-	0,06	0,44	0,25	0,007	0,021
1292-22	26.12.22	554	-	-	выд	0,1	0,58	0,56	0,007	0,015
201-23	15.02.23	571	-	-	Выд	0,08	0,44	0,26	0,006	0,027
203-23	16.02.23	571	26	112	-	0,07	0,42	0,25	0,006	0,027
211-23	17.02.23	571	26	112	-	0,08	0,35	0,24	0,011	0,022
190-23	13.02.23	588	22	114	-	0,09	0,54	0,23	0,012	0,023
187-23	12.02.23	588	22	114	-	0,06	0,50	0,20	0,004	0,021
176-23	10.02.23	553	-	-	выд	0,07	0,47	0,26	0,004	0,016

Созданная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.  
 действителен на территории РФ и стран СНГ. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.  
 хранить в сухих отапливаемых помещениях при температуре не ниже +15°С.  
 осторожно хрупкое, боится влаги.

Контролер ОТК

Ю.А.Ефимова

(подпись)

